

УНИКАЛЬНАЯ СМЕСИТЕЛЬНО-ЗАРЯДНАЯ МАШИНА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ГРАММОНИТА-АП



Грузоподъемность, т	12	
Техническая производительность, максимальная, кг/мин	500	
Рекомендуемый диаметр заряжаемых скважин, мм, не менее	160	
Допустимое отклонение дозирования ВВ (от общей массы заряда, подаваемого в скважину), %	± 4	
Привод рабочих органов	гидравлический, на основе лучших импортных и отечественных комплектующих	
Габаритные размеры, мм, не более		
	длина	8600
	ширина	2500
	высота	3550
Масса снаряженной машины, кг, не более	14000	
Масса полная, кг, не более	27000	
Распределение полной массы по осям, кг:		
	на переднюю ось, максимальная	6000
	на заднюю ось (тележку), максимальная	21000
Вместимость бункера сыпучего компонента, кг, не более	12000	
Вместимость бункера под тротил, кг, не более	1000	
Вместимость баков под ДТ, кг, не более	900	
Общая масса компонентов, кг, не более	12000	
Тип ВВ	готовое гранулированное ВВ, игданит, граммонит АП-10, граммонит АП-15	

* Транспортная база определяется по согласованию с заказчиком



Для проведения взрывных работ по породам с коэффициентом крепости до 20 по Протодействию специалистами горного дела применяется взрывчатое вещество граммонит АП, представляющее собой механическую смесь гранулированной аммиачной селитры (АС), тротила (гранулола) и нефтепродукта. Изготовление ВВ такого типа до определенного момента было возможно только в заводских условиях. В 2011 году конструкторский отдел «НИПИГОРМАШ» спроектировал уникальную смесительно-зарядную машину, предназначенную для приготовления граммонита-АП, что позволило взрывникам готовить ВВ нужного рецепта непосредственно перед зарядкой.

Смесительно-зарядная машина МЗ-ЗБ-12АП грузоподъемностью 12 тонн предназначена для изготовления ВВ типа игданит, граммонит-10АП и граммонит-15АП, используемых для отбойки горных пород средней крепости и крепких пород. СЗМ,

сконструированная уральскими машиностроителями, позволяет без предварительной калибровки переходить с одного рецепта на другой с точным поддержанием процентного соотношения компонентов в готовом ВВ.

Конструктив СЗМ включает в себя бункеры под АС, тротил (гранулола) и бак под нефтепродукт. В смесительно-зарядных машинах старого образца для дозировки третьего компонента использовался вибробункер, конструктивные особенности которого не позволяли обеспечить стабильную точность подачи сухого компонента. Специалистами «НИПИГОРМАШ» были учтены недостатки применения вибробункера и в модифицированной СЗМ был предусмотрен бункер со шнековой подачей, что позволило обеспечить точность дозировки компонента.

Поставленная на одно из предприятий Мурманской области смесительно-зарядная машина МЗ-ЗБ-12АП, выполнена на базе полноприводного шасси КамАЗ-53228 в северном исполнении.



НИПИГОРМАШ
ПЕРЕДОВОЕ ГОРНО-ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

«НИПИГОРМАШ»
Россия, г.Екатеринбург, ул.Симская, 1
Тел.: + 7 (343) 256-87-41
Факс: + 7 (343) 256-87-49
E-mail: main@nipigormash.ru

ПОДПИСАТЬСЯ НА
ИНФОРМАЦИОННУЮ РАССЫЛКУ
О ПОСЛЕДНИХ РАЗРАБОТКАХ ПРЕДПРИЯТИЯ
МОЖНО НА www.nipigormash.ru